

POSTE MIG INNERSHIELD V350

Ref : **POSTMIG2390**



Le générateur V350-PRO est un générateur multi-usage, multi procédés, léger et portable.

Le V350-PRO peut effectuer un soudage a l'électrode, en TIG DC au touche, en MIG/MAG, en fil fourré et en gougeage arc air, faisant de ce générateur le plus polyvalent de sa catégorie.

- Performances de soudage optimales en procédés CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Self de soudage auto-adaptive.
- Boîtier solide résistant, barres stabilisatrices et patins antidérapants.
- Voltmètre et ampèremètre à grand écran lumineux.
- Panneau de contrôle simple. Facile à manipuler.
- Grace à sa technologie a autodiagnostic "plug and play", ce générateur ce connecte automatiquement à votre dévidoir
- Afficheur numérique pour la vitesse de dévidage et la tension d'arc.
- Réglage Pré ou Post Gaz.
- Excellent Dévidage.



Caractéristiques techniques :

Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
200/220/380/400/415/440V/3Ph	5-425	350A/34V/60%-3Ph 300A/32V/100%-3Ph 320A/33V/60%-1Ph 275A/31V/100%-1Ph	63A	37,5	373 x 317 x 706	IP23 / S

DEVIDOIR LN-25 :

Reprenant la structure et les éléments à succès du LN-25, le LN-25 PRO a été conçu dans un souci de fiabilité ainsi que de simplicité d'utilisation. Le LN-25 PRO est parfaitement adapté aux entreprises de construction, de fabrication, de location de matériel et aux chantiers navals. Les performances sont grandement améliorées grâce au système de dévidage MAXTRACR. De nombreuses options sont également disponibles. Le LN-25 PRO peut être pilote grâce au courant de soudage, il peut également être pilote au travers de la tension de l'arc. Le LN-25 PRO est disponible en 2 modèles : Standard & Pro Dual.

- Sur le modèle standard, le dévidoir LN-25 peut être alimenté par la tension de l'Arc
- Le modèle Pro Dual présente comme option, un bouton de réglage pour un contrôle de l'arc plus précis, des afficheurs numériques pour une surveillance maximale, les fonctions MIG-STTR et reste alimentée par un câble de commande mais possible aussi au travers de la tension de l'arc.



- Le mode gâchette 2/4 temps permet de réaliser confortablement les applications les plus longues.
- Voltmètre analogique avec indicateur de polarité LED s'ajustant automatiquement à la polarité de soudage.
- Nouveau concept d'axe de support bobine plus résistant et système de freinage incorporé.
- Carrosseries polycarbonate léger résistant aux chocs et aux flammes, interchangeables en moins de 5 minutes.

Caractéristiques techniques :

Entrainement fil	Refroidissement	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètre des fils (mm)		Poids (Kg)	Dimensions H x L x P (mm)
				Pleins	Fourrés		
2	Air	15-110V DC	1,3 - 17,7	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0	16	381 x 221 x 599

TORCHE 350A K126 :



www.blmr.fr - location@blmr.fr